

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_12_3

TÉMATICKÁ OBLAST: Ruční zpracování kovů

TÉMA: Mikrometry

DATUM: 25.9.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 1. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2006. ISBN 80-7320-086-4

MIKROMETRY JSOU VELMI PŘESNÁ MĚŘIDLA.

JSOU URČENY PRO MĚŘENÍ VNITŘNÍCH ROZMĚRŮ, VNĚJŠÍCH ROZMĚRŮ A HLOUBEK.

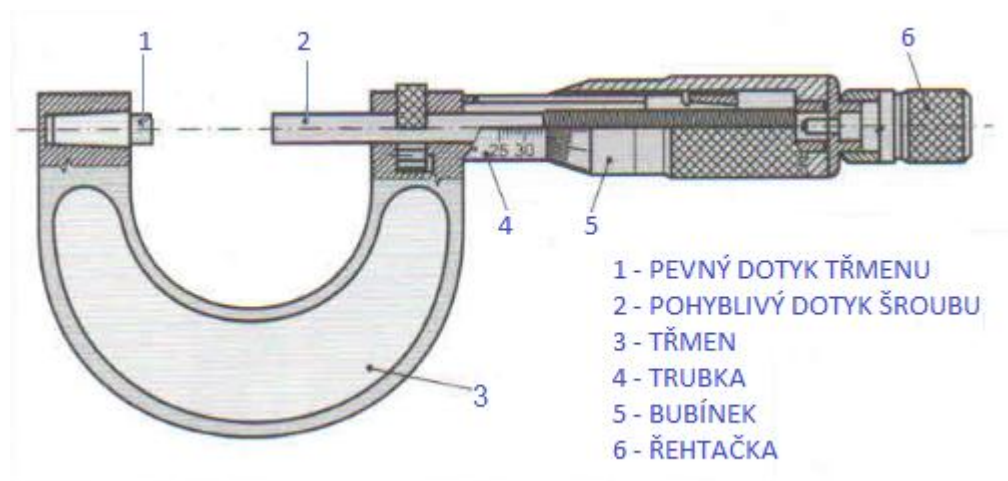
DRUHÝ MIKROMETRŮ:

1. TŘMENOVÝ MIKROMETR
2. DUTINOVÝ MIKROMETR
3. ZÁVITOVÝ MIKROMETR
4. MIKROMETRICKÝ ODPICH
5. MIKROMETRICKÝ HLOUBKOMĚŘ

TŘMENOVÝ MIKROMETR

TŘMENOVÝ MIKROMETR SE POUŽÍVÁ PRO MĚŘENÍ VNĚJŠÍCH ROZMĚRŮ

ČÁSTI TŘMENOVÉHO MIKROMETRU



MĚŘENÍ TŘMENOVÝM MIKROMETREM

MIKROMETRICKÝ ŠROUB S MĚŘÍCÍM DOTYKEM (1) SE POHYBUJE V TRUBCE (4), NA KTERÉ JSOU DVĚ PODÉLNÉ MILIMETROVÉ STUPNICE. TY JSOU VZÁJEMNĚ PŘESAZENY O 0,5 mm. SE ŠROUBEM JE PEVNĚ SPOJEN BUBÍNEK (5)

OBROBEK SE MĚŘÍ MEZI POHYBLIVÝM DOTYKEM ŠROUBU (2) A PEVNÝM DOTYKEM TŘMENU (1).

DIGITÁLNÍ MIKROMETRY

V SOUČASNÉ DOBĚ SE STÁLE ČASTĚJI POUŽÍVAJÍ DIGITÁLNÍ MIKROMETRY, U KTERÝCH SE NAMĚŘENÉ HODNOTY PŘEČTOU PŘÍMO.

