

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_12_5

TÉMATICKÁ OBLAST: Ruční zpracování kovů

TÉMA: Pracovní list – měření a orýsování

DATUM: 5.10.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Pracovní listy jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami, k opakování nebo prohlubování učiva.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 1. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2006. ISBN 80-7320-086-4

PRACOVNÍ LIST Č. 1 - MĚŘENÍ A ORÝSOVÁNÍ

SPOJ ČÁROU, CO K SOBĚ PATŘÍ:

MĚŘIDLA SKUTEČ.
HODNOT

MĚŘIDLA
POROVNÁVÁNÍM

POSUVNÉ MĚŘÍTKO

MIKROMETR

OCEL. PRAVÍTKO

KALIBR NA HŘÍDELE

ZÁVIT. MĚRKY

PÁSMO

KREJČ. METR

KALIBR NA DÍRY

HLOUBKOMĚR

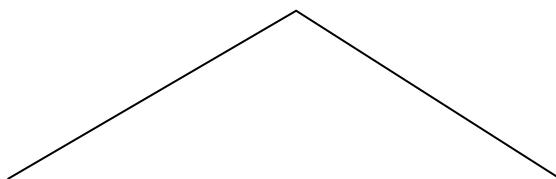
ZÁVIT. KALIBR

HMATADLO

PRACOVNÍ LIST Č. 2 – MĚŘENÍ A ORÝSOVÁNÍ

MĚŘENÍ JE.....
.....

DRUHY MĚŘENÍ



.....
.....

VYJMENUJ MĚŘIDLA SKUTEČNÝCH HODNOT:

-
-
-
-
-
-
-

VYJMENUJ MEŘIDLA POROVNÁVÁNÍM:

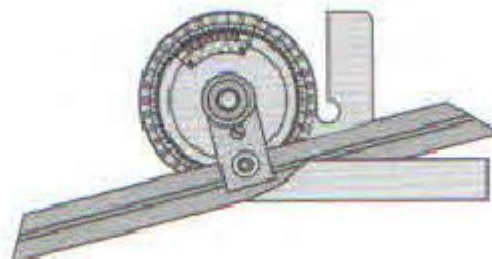
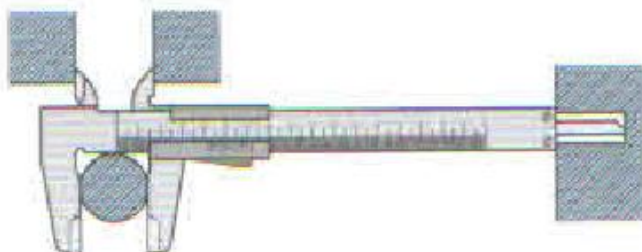
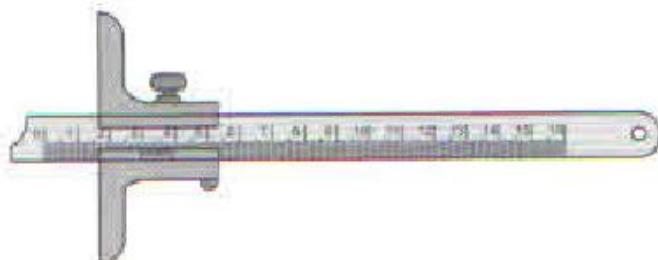
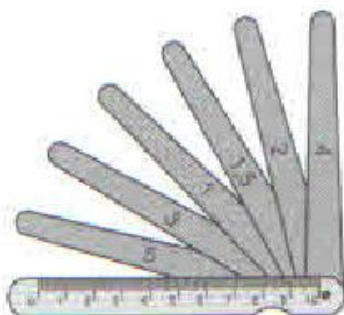
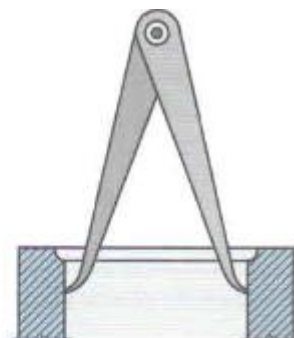
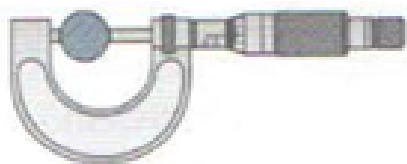
-

-

-

PRACOVNÍ LIST Č. 3 – MĚŘENÍ A ORÝSOVÁNÍ

POPIŠ MĚŘIDLA PODLE OBRÁZKŮ:



PRACOVNÍ LIST Č. 4 – MIKROMETRY

MIKROMETRY JSOU

MĚŘÍ S PŘESNOSTÍ

DRUHY MIKROMETRŮ:

1.

2.

3.

4.

5.

NAPIŠ, PRO JAKÁ MĚŘENÍ SE POUŽÍVÁ TŘMENOVÝ MIKROMETR:

.....

POPIŠ PODLE OBRÁZKU ČÁSTI TŘMENOVÉHO MIKROMETRU:

