

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_12_10

TÉMATICKÁ OBLAST: Ruční zpracování kovů

TÉMA: Stříhání

DATUM: 15.11.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 1. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2006. ISBN 80-7320-086-4

STŘÍHÁNÍ

STŘÍHÁNÍ JE BEZTRÍSKOVÉ DĚLENÍ MATERIÁLU.

NÁSTROJEM JSOU NŮŽKY.

KE STŘÍHÁNÍ MATERIÁLU POUŽÍVÁME NŮŽKY

1. RUČNÍ
2. STROJNÍ

RUČNÍ NŮŽKY

RUČNÍ NŮŽKY PRACUJÍ NA PRINCIPU DVOURAMENNÉ PÁKY.

LZE S NIMI STŘÍHAT

- OCELOVÝ PLECH DO TLOUŠTKY 0,7 MM
- MOSAZNÝ PLECH DO TLOUŠTKY 0,8 MM
- TVRDÝ HLINÍK A MĚĎ DO TLOUŠTKY 1 MM
- MĚKKÝ HLINÍK DO TLOUŠTKY AŽ 2.5 MM

DRUHY RUČNÍCH NŮŽEK



NŮŽKY S UZAVŘENÝMI
DRŽADLY



NŮŽKY S OTEVŘENÝMI
DRŽADLY



NŮŽKY S DRŽADLY
VYHNUTÝMI NAHORU



NŮŽKY S NOŽI ZAHNUTÝMI
DO OBLOUKU

BĚŽNĚ PRODÁVANÉ RUČNÍ NŮŽKY NA PLECH



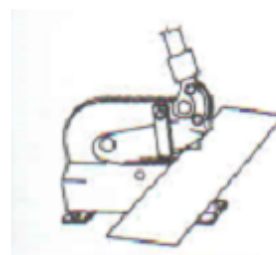
STROJNÍ NŮŽKY

STROJNÍ NŮŽKY UMOŽŇUJÍ STŘÍHAT MATERIÁLY O VĚTŠÍCH TLOUŠTKÁCH.

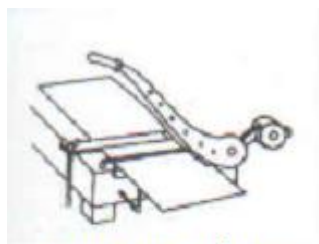
JSOU PŘESNĚJŠÍ A VÝKONNĚJŠÍ.

DRUHY STROJNÍCH NŮŽEK:

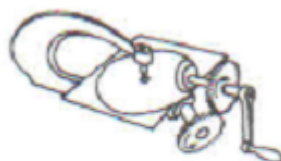
1. PÁKOVÉ
2. TABULOVÉ
3. OKRUŽNÍ A KŘIVKOVÉ
4. RUČNÍ ELEKTRICKÉ



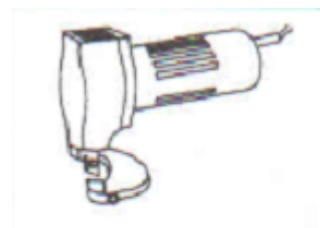
PÁKOVÉ NŮŽKY



TABULOVÉ NŮŽKY



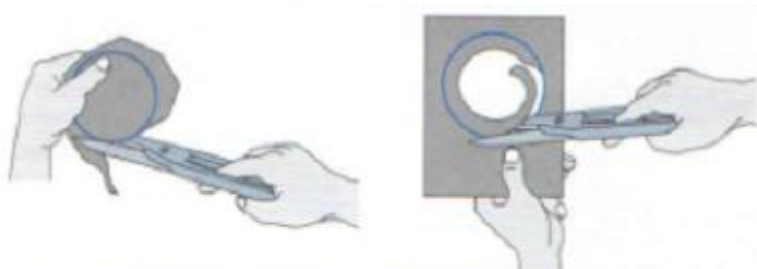
OKRUŽNÍ A KŘIVKOVÉ
NŮŽKY



ELEKTRICKÉ RUČNÍ
NŮŽKY

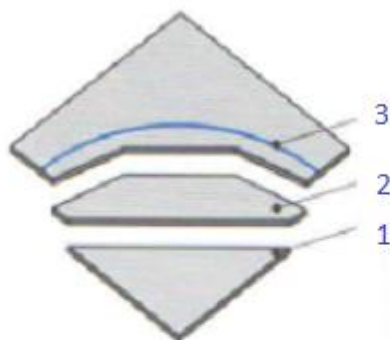
PRACOVNÍ POSTUP PŘI STŘÍHÁNÍ RŮZNÝCH TVARŮ

PŘI VYSTŘIHOVÁNÍ NARÝSOVANÝCH TVARŮ SE MUSÍ POSTUPOVAT TAK, ABY NARÝSOVANÝ TVAR ZŮSTAL NEZAKRYTÝ.



SPRÁVNÉ DRŽENÍ RUČNÍCH NŮŽEK A MATERIÁLU
PŘI STŘÍHÁNÍ

PŘI VYSTŘIHOVÁNÍ VNITŘNÍCH OBLOUKŮ A OTVORŮ SE MATERIÁL NEJPRVE ODSTŘIHNE TAK, ABY KOLEM RYSKY ZBYL MALÝ PŘÍDAVEK NA KONEČNÉ VYSTŘIŽENÍ.



POSTUP PŘI VYSTŘIHOVÁNÍ VNITŘNÍCH
OBLOUKŮ:
1 - HRUBÉ ODSTŘIŽENÍ MATERIÁLU
2 - DALŠÍ ODSTŘIŽENÍ PRO PŘIBLÍŽENÍ K RYSCE
3 - VYSTŘIŽENÍ KONEČNÉHO TVARU